

## enduits

# FG 12

Enduit de fond pour intérieur et extérieur



### Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de liant hydraulique, de chaux hydratée et d'additifs spéciaux.

### Fourniture et stockage

FG 12 est fourni en vrac avec une installation à silo de 22 m<sup>3</sup> et en sacs sur palette avec film extensible. Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.

### Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces présentant des irrégularités supérieures à 2 cm doivent être préparées au moins 48 heures avant un remplissage avec FG 12, en évitant d'utiliser trop d'eau pendant le mélange, ce qui diminuerait les résistances mécaniques. Pour l'application, procéder comme suit : après avoir placé des cornières, de préférence avec FG 12, et dosé l'eau de gâchage pour obtenir un mortier consistant et d'un aspect plastique, passer à l'application en travaillant à une distance de 15-20 cm de façon à obtenir une épaisseur de 1-2 cm environ par couche. Après quelques minutes, lisser à la règle surfaceuse en aluminium. Le produit ainsi appliqué peut être "graté" après 4 heures environ et est indiqué pour l'aménagement des angles et la finition successive au mortier fin, qui doit être effectuée dans les 24-48 heures qui suivent en fonction des conditions thermo-hygrométriques extérieures. Si cela n'est pas possible, il est conseillé d'utiliser, avant la finition au mortier fin, un primaire du genre PRG 10 afin d'empêcher une déshydratation et le décollement de la finition par la suite. Si la finition est de type revêtement plastique ou à épaisseur, FG 12 doit être appliqué

à raison de 2-3 mm, toujours "frais sur frais" pour être taloché ensuite.

### Domaines d'utilisation

FG 12 peut être utilisé pour enduire en intérieur et extérieur sur des supports tels que briques, béton rugueux, blocs et grille de support d'enduit. Les structures en béton lisse doivent être préalablement crépies avec RG 12. FG 12 ne doit pas être appliqué sur des supports en plâtre, peints ou inconsistants et friables. Pour des blocs thermo-isolants, il est conseillé d'utiliser FG 99.

### Rubriques du cahier des charges

Les supports à enduire doivent être propres, stables, éventuellement humidifiés et avoir une surface homogène. Toute partie non cohérente ou instable doit être éliminée ou consolidée. Les surfaces ainsi préparées peuvent être enduites à l'enduseuse vis-poumon avec l'enduit FG 12 de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de liants hydrauliques et aériens, d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence, à raison de 14 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de 1 cm. L'épaisseur minimum d'application est de 1,5 cm.

### Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-1

Poids spécifique	1450 kg/m <sup>3</sup> déter. en chute libre
Diamètre maximum	1,2 mm
Temps de travail sur briques	20 min
Retrait plastique	Abs. dans des cond. thermohygr. stand.
Eau de gâchage	21 % environ
Rendement théorique	14 kg/m <sup>2</sup> pour une épaisseur de 1 cm
Épais. minimum d'application	1,5 cm
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	1,4 N/mm <sup>2</sup>
Rés. méc. à la compres. à 28 jours (cat. CS II)	2,7 N/mm <sup>2</sup>
Perméabilité à la vapeur d'eau $\mu$	7
Adhérence sur les briques	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Type de fracture (FP)	A
Absorption d'eau	W0
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique $\lambda$	0,40 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

### Avertissements

Ne pas mélanger FG 12 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser FG 12 à une température inférieure à + 5°C et supérieure à + 30°C.

